

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 2/07/2017

Zestawienie zakupywanego sprzętu spawalniczego

L.p.	Nazwa / Rodzaj sprzętu / Zestawu sprzętu	Główne parametry
1	2	3
1.	Półautomat spawalniczy	Spawanie MIG/MAG, PULS zasilacz inwertorowy, napięcie zasilania 380-400V, max prąd spawania 400A wraz z oprzyrządowaniem (chłodnica, podajnik, przewód zespolony, wózek jezdny, adapter do szpuli drutu, reduktor i (uchwyt spawalniczy 5m, Obciążalność cieplna uchwytu: CO2-500A, M21-450A, średnica drutu Ø1,2-1,6, chłodzenie cieczą.))
2.	Półautomat spawalniczy	Spawanie MIG/MAG, napięcie zasilania 380-400V, max prąd spawania 500A wraz z oprzyrządowaniem (podajnik drutu, zespół przewodów, adapter do szpuli drutu, reduktor, uchwyt spawalniczy 5m, Obciążalność cieplna uchwytu: CO2-500A, M21-450A, średnica drutu Ø1,2-1,6, chłodzenie cieczą.)
3.	Półautomat spawalniczy	Spawanie MIG/MAG, napięcie zasilania 380-400V, max prąd spawania 340A, wraz z oprzyrządowaniem (adapter do szpuli drutu, reduktor, uchwyt spawalniczy 5m, Obciążalność cieplna uchwytu: CO2-500A, M21-450A, średnica drutu Ø1,2-1,6, chłodzenie cieczą.)
4.	Spawarka inwertorowa	Spawanie TIG, MMA AC/DC, napięcie zasilania 230V, jonizator, prąd spawania: 220A/20%, 150A/60%, 100A/100%, panel sterowania, wyposażenie w przewody zasilający, elektrodowy 4m, uchwyt do spawania TIG-obiężalność cieplna 200A długość 4m, masowy, wąż gazowy
5.	Prostownik inwertorowy	Spawanie MMA, TIG, napięcie zasilania 230V, źródło prądu: inwertor, prąd spawania 100-160A, wyposażenie w uchwyt elektrodowy z przewodem min 3m, i uchwyt z przewodem masowym min 3m, funkcja HotStart, ArcForce